



# KARDEŞLER MAKİNA A.Ş.

PERÇİNLEME VE MONTAJ TEKNOLOJİLERİNDE KULLANILAN  
“PLC RADYAL PERÇİNLEME MAKİNASI”

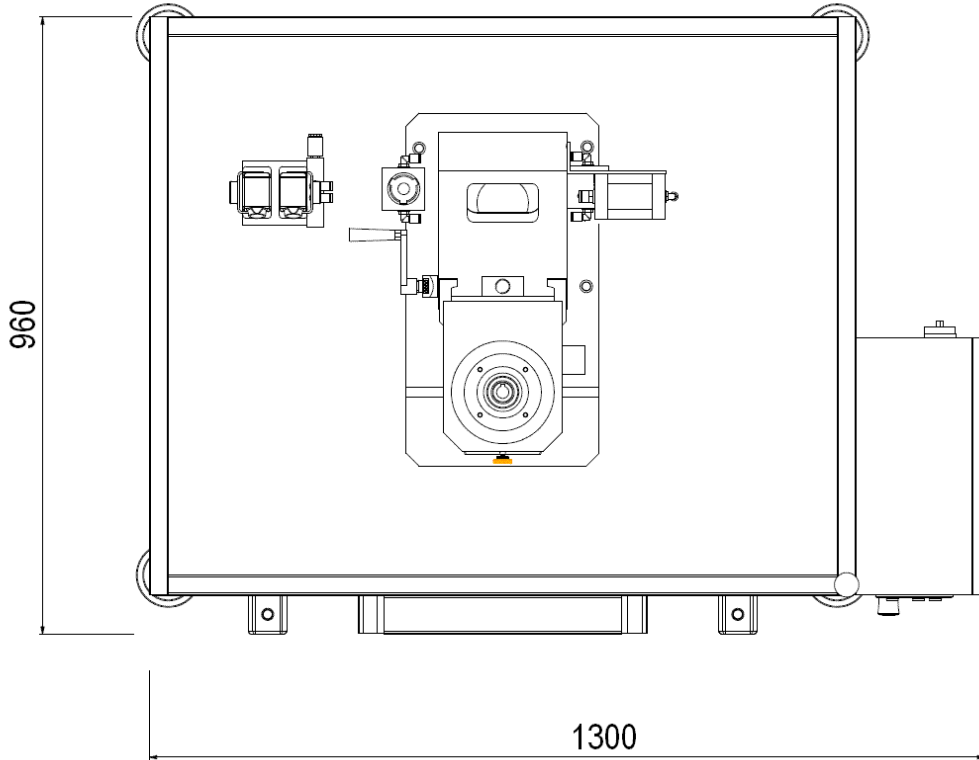
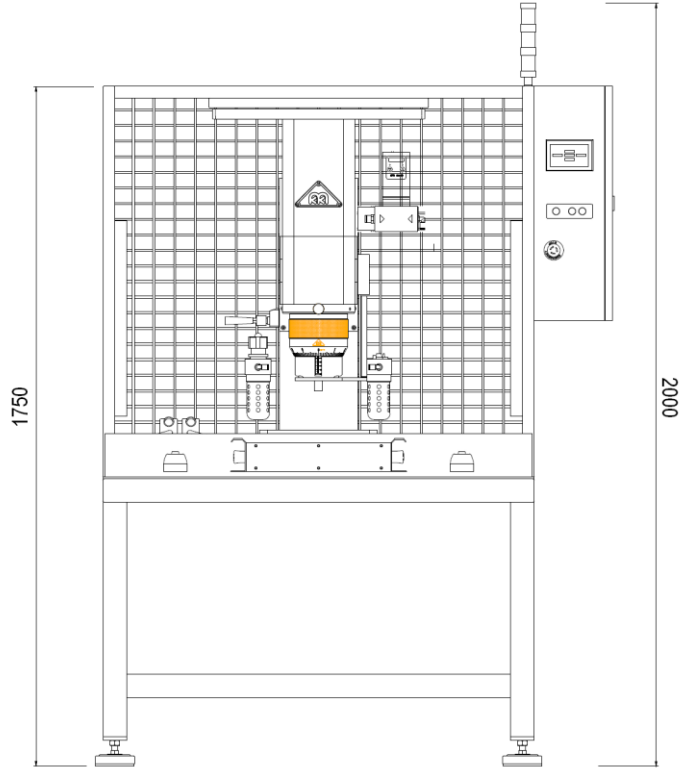


**KARDEŞLER MAKİNA VE KALIP İMALAT SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

Topçular Kışla Cad. Apek Üretmen İş Merkezi C Blok No : 61 / 71-95 Bayrampaşa / İSTANBUL  
Tel : +90 212 544 37 33 – 612 62 16 – 565 79 26 - 501 60 77 Fax: +90 212 501 70 23 – 493 08 66

[www.kardeslermakina.com.tr](http://www.kardeslermakina.com.tr) e-mail: [info@kardeslermakina.com.tr](mailto:info@kardeslermakina.com.tr)

## PLC RADYAL PERÇİNLEME MAKİNASI



**KARDEŞLER MAKİNA VE KALIP İMALAT SANAYİ VE TİCARET A. Ş.**  
Topçular Kışla Cad. Apek Üretmen İş Merkezi C Blok No : 61 / 71-95 Bayrampaşa / İSTANBUL  
Tel : +90 212 544 37 33 – 612 62 16 – 565 79 26 - 501 60 77 Fax: +90 212 501 70 23 – 493 08 66  
[www.kardeslermakina.com.tr](http://www.kardeslermakina.com.tr) e-mail: [info@kardeslermakina.com.tr](mailto:info@kardeslermakina.com.tr)

MODEL	Min-Max Perçin Kapasitesi	Motor	Besleme Voltaj	Strok	Gövde Hareketi	Ağırlık
RP-6-AG	Ø 2.5 - Ø 6mm	0,25 kW	220/380	40 mm	80 / 230 mm	100
RP-8-AG	Ø 5 - Ø 8mm	0,37 kW	220/380	50 mm	80 / 230 mm	150
RP-12-AG	Ø 7 - Ø 12mm	0,55 kW	220/380	50 mm	100 / 250 mm	200
RP-16-AG	Ø 10 - Ø 16mm	0,75 kW	220/380	50 mm	100 / 250 mm	250
RP-20-AG	Ø 14 - Ø 20 mm	1,1 kW	220/380	50 mm	100 / 250 mm	300

## TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 1- Makine masa üzerine monte edilmiştir.
- 2- Numuneye özel bir kalıp sistemi oluşturulmuştur.
- 3- Makine yüksek koruma hassasiyetine sahiptir. Çevresi kapatılmış ön kısmı ise koruma bariyerleri eklenmiştir.
- 4- Sinyal lambası ve aydınlatma lambası bulunmaktadır.
- 5- Numunede yer alan perçine göre Boy ayarı yapabilen ve Farklı yükseklikteki perçinleri perçinleyebilmektedir.
- 6- Mandren sisteminde Radyal teknolojisi kullanılmıştır.
- 7- Elektronik kontrol panosu bulunmaktadır.
- 8- Özel bir elektronik programı bulunmaktadır.
  - a- Bu programda farklı yükseklikteki perçinleri perçinlemek
  - b- Kalite kontrolünü kendi bünyesi içerisinde yapabilen
  - c- Perçinleme işlemini yaparken bozuk olan perçinlemeyi gösteren
  - d- Manuel ve otomatik olarak perçinleme yapabilen
  - e- Perçinlemede Zaman, kuvvet ve yol değerlerini kullanarak perçinleme yapabilen
  - f- Basınç elektronik valf ile (oransal valf ) kontrol edilebilen v.b.

### **KARDEŞLER MAKİNA VE KALIP İMALAT SANAYİ VE TİCARET A. Ş.**

Topçular Kışla Cad. Apek Üretmen İş Merkezi C Blok No : 61 / 71-95 Bayrampaşa / İSTANBUL  
Tel : +90 212 544 37 33 – 612 62 16 – 565 79 26 - 501 60 77 Fax: +90 212 501 70 23 – 493 08 66

[www.kardeslermakina.com.tr](http://www.kardeslermakina.com.tr) e-mail: [info@kardeslermakina.com.tr](mailto:info@kardeslermakina.com.tr)